Zertifikat

TN DIN2303 Q2 BK2 071 2026

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8125244966 / 15184 / 13.10.2026 - 31.08.2029

Bescheinigung über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Der Betrieb

FAC Frank Abels Consulting & Technology Gesellschaft mbH
Hans-Krüger-Straße 34-46
29633 Munster
Deutschland

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen / Hartlöten / thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt relevante Arbeiten an wehrtechnischen Produkten in folgendem Umfang auszuführen:

Klasse:	**Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen** **Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen**
Bauteilklasse:	**BK2**
Prozesse: gemäß DIN EN ISO 4063	**131, 135, 141**
Werkstoffe: gemäß DIN EN ISO 15608	**1, 2.1, 8.1, 22, 23.1**

Hamburg, 13.10.2026

Digital unterschrieben von Zabrocki Thomas

Anerkannte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV®

TÜVNORDGROUP

Hinweise und Auflagen

TN DIN2303 Q2 BK2 071 2026

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8125244966 / 15184 / 13.10.2026 - 31.08.2029

Allgemeine Bestimmungen

- Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
- Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlich werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
- Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
- Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
- Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
- Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Anwendungsgebiet:
Schweißen von Stahl- und Aluminiumkomponenten

Aufsichtspersonal:
Vorname, Name / Qualifikation / Aufgabenbereich / Kompetenzniveau gemäß ISO 14731

- Eike, Eggers / IWS / verantwortliche Schweißaufsicht / spezifisch (S)
- Nick, Gottesleben / IWS / vertretende Schweißaufsicht / spezifisch (S)

Bemerkungen: ---